

A) PRESENTAZIONE PRODOTTO



Codice articolo: 1025B
 Nome del prodotto: SPINGIACQUA ALIMENTARE PRO CM.45 BLUE
 Codice a barre: 8008805125104
 Codice Doganale: 96039099

Spingiacqua per il settore alimentare. Particolmanete adatto per aciugare e pulire pavimenti lisci. Ghiera disponibile in 5 codici colore a norma HACCP.

B) CARATTERISTICHE TECNICHE PRODOTTO

Peso netto: 0.27 Kg.

Peso lordo: 0.33 Kg.

Lunghezza: 450 mm.

Larghezza: 120 mm.

Altezza: 130 mm.

Diametro: 0 mm.

Sporgenza fibra: 25 mm.

Numero ciuffi: 0

Tipo filetto: UNI

Temperatura da -20 a 85

C) CARATTERISTICHE DEI SINGOLI COMPONENTI

Materiale supporto:

Materiale fibra: MUSS AEROSTOP

Diametro fibra: 0 mm.

Piumatura:

Materiale ganci:

Tenuta ganci: 5 Kg.

D) CARATTERISTICHE PACKAGING

Materiale packaging: POLY BAG

E) CARATTERISTICHE MANICO

Lunghezza manico: 0mm.

Diametro manico: 0mm.

Spessore manico: 0mm.

Materiale manico:

Manopola girevole:

Filetto manico: UNI

F) CARATTERISTICHE SCATOLA

Pezzi per scatola: 6

Peso lordo totale: 1.98Kg.

Lunghezza scatola: 505 mm.

Larghezza scatola: 210 mm.

Altezza scatola: 170 mm.

Volume scatola: 0m³

Codice GS1-128: (02)08008805125104(37)6

G) CARATTERISTICHE PALLET

Scatole per pallet:

Scatole per strato:

Strati per pallet:

Lunghezza pallet: 0 cm.

Larghezza pallet: 0 cm.

Altezza pallet: 0 cm.

Peso totale pallet: 0 Kg.