

SCHEDA TECNICA

Descrizione: Film neutro in bobina con lato collante interno

Applicazione: Film estensibile in LLDPE destinato all'utilizzo su macchine semi automatiche. Consigliato per imballatrici a base rotante.

CARATTERISTICHE DEL FILM:

		Valore	Unità	Tolleranze	Metodo
Spessore		23	μm	± 1	PLT 01
Densità		0.920	g/cm^3	$\pm 0,002$	Teorico
Carico di rottura	MD	32	N/mm^2	$\pm 10\%$	
	TD	19			
Carico di snervamento	MD	9	N/mm^2	$\pm 10\%$	ASTM D882
	TD	8			
Allungamento a rottura	MD	400	%	$\pm 15\%$	
	TD	700			
Prestito	Massimo	150	%	-	PLT 18

CARATTERISTICHE DELLE BOBINE:

	Valore	Unità	Tolleranze	Metodo
Fascia	Nominale*	mm	± 3	-
Peso bobina	Nominale*	kg	$\pm 5\%$	-
Diametro interno mandrino	76	mm	± 1	-
Diametro bobina	Nominale*	mm	± 5	-

* Il valore nominale è da considerarsi pari a quello specificato in fase di definizione dell'ordine.

Condizioni di stoccaggio

Per evitare il precoce deterioramento è consigliabile collocare il materiale in luogo asciutto e al riparo della luce solare; la temperatura raccomandata per gli stoccaggi a lungo termine è di $-10/+50^\circ\text{C}$ ad un'umidità del 40-80%. La temperatura di utilizzo più idonea è di $15/+30^\circ\text{C}$. Al fine di ottenere le migliori caratteristiche è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione.

Importante:

I dati riportati sono frutto delle nostre conoscenze più aggiornate e si basano sui valori medi riscontrati durante le regolari produzioni. Essi hanno lo scopo di illustrare le principali caratteristiche del prodotto e non dovrebbero pertanto essere considerati come garanzia di idoneità del prodotto alla specifica applicazione.

Approvato

(Documento telematico, non necessita di firma)

D.EMME.V SRL
Via E. Fermi, 26
35040 VILLA ESTENSE (PD)
Partita IVA 03967460282

